UNIKA AT 25.647

- UNIKA è un sistema professionale semi-automatico di nostra produzione ad impostazione digitale per il recupero, il riciclo e la carica di fluido refrigerante negli impianti di condizionamento aria dei veicoli.
- UNIKA svolge le 4 principali funzioni: il recupero del gas, la fase di vuoto, il controllo elettronico di eventuali perdite e la carica dell'impianto, il tutto controllato da microprocessore e da una bilancia di precisione



- CARATTERISTICHE TECNICHE
- Bilancia di precisione (± 10 gr.)
- Capacità bombola: 10 Kg.
- Compressore di recupero 12 cc ad alta temperatura.
- Pompa di vuoto 67 lt/min.
- 2 filtri essiccatori per la bonifica del refrigerante ad alta capacità di assorbimento con allumina antiacido.
- 5 elettrovalvole per la gestione delle operazioni.
- Manometri analogici.
- Attacchi rapidi con valvola manuale.

- Gestione elettronica delle fasi di recupero gas, vuoto, controllo fughe, carico e scarico olio e carica impianto.
- Controllo temperatura bombola e gestione elettronica della fascia termostata.
- Segnale acustico per fine operazioni.
- Segnalazione a display per cambio filtri di bonifica.
- Scocca termoformata in plastica anticorrosione.
- Ruote posteriori pneumatiche.
- Ruote anteriori pivottanti.



AT 25.645 SUPER MATIC R134a

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Computer estraibile touch screen 14" a trasmissione IRD con batteria di emergenza.
- Analizzatore gas Yokogawa integrato.
- Gestione elettronica delle fasi di recupero gas, vuoto controllo tenute, carico e scarico olio e carica impianto.
- Controllo temperatura bombola e gestione elettronica della fascia termostata e dello scarico degli incondensabili.
- Segnale acustico fine operazioni.
- 3 sonde temperatura + igrometro per test impianto AC.
- Bilancia di precisione (± 10gr.).
- Bilancia di precisione per scarico olio.
- Bilancia di precisone per iniezione olio nuovo.
- 1 bombola interna da 10 kg.
- Compressore di recupero 12 cc ad alta temperatura.
- Pompa vuoto bistadio da 67 l/min (opzionale 112 l/min).
- 3 filtri essiccatori per la bonifica del refrigerante ad alta capacità di assorbimento con allumina antiacido.
- 6 elettrovalvole per la gestione automatica delle fasi.
- Manometri di HP e LP digitali.
- Segnalazione sul display per cambio filtri di bonifica.
- Scocca esterna termoformata in plastica anticorrosione.
- Ruote posteriori pneumatiche.
- Ruote anteriori pivottanti con freno.



AT 25.644 LOGIKA R134a

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Automatismo di tutte le funzioni.
- Bilancia di precisione ± 10 gr.
- Capacità bombola: 10 kg.
- Compressore di recupero 12 cc ad alta temperatura.
- Pompa di vuoto bistadio 67 It/min (opzione 112 It/min).
- 3 filtri essiccatori per la bonifica del refrigerante ad alta capacità di assorbimento con allumina antiacido.
- 6 elettrovalvole per la gestione delle operazioni.
- Manometri analogici.
- Attacchi rapidi con valvola manuale.
- Gestione elettronica delle fasi di recupero gas, vuoto, controllo fughe, carico e scarico olio e carica impianto.
- Immissione olio nuovo tramite bilancia di precisione.
- Controllo temperatura bombola e gestione elettroncia della fascia termostatica e dello scarico incondensabili.
- Stampante
- Segnale acustico per fine operazioni.
- Segnalazione a display per cambio filtri di bonifica.
- Scocca termoformata in plastica anticorrosione.
- Ruote posteriori pneumatiche.
- Ruote anteriori pivottanti con freno.



AT 25.643 PRATIKA R134a

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Bilancia elettronica ad alta precisione. (± 10 gr.).
- Bombola interna con capacità kg. 10, munita di resistenza a bracciale.
- Compressore di recupero da 12 cc, con capacità di 400 gr/ min.
- Pompa bistadio ad alto grado di vuoto.
- 3 filtri per la bonifica del refrigerante ad alta capacità d'assorbimento con allumina antiacido.
- 6 elettrovalvole per la gestione delle operazioni.
- Manometri di HP e LP analogici.
- Gestione elettronica delle fasi di recupero gas, vuoto, controllo fughe, carico e scarico olio e carica impianto.
- Controllo temperatura bombola, gestione elettronica della fascia termostata e dello scarico degli incondensabili.
- Segnale acustico di fine operazioni.
- Segnale sul display per cambio filtri di bonifica.
- Uscita in fase liquida del refrigerante, utilizzata anche per il lavaggio degli impianti a circuito chiuso.
- Scocca esterna termoformata in plastica anticorrosione.
- Ruote posteriori pneumatiche.
- Ruote anteriori pivottanti con freno.



AT 25.618 BASIC 2000 R134a

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Cilindro da 4 Kg con resistenza.
- Compressore di recupero da 12 cc, con capacità di 400 gr/min.
- Pompa monostadio ad alto grado di vuoto.
- 2 filtri per la bonifica del refrigerante ad alta capacità di assorbimento con relativo indicatore d'umidità in plancia.
- Manometri di HP e LP analogici.
- Pressostato di minima che arresta il sistema automaticamente alla fine del recupero.
- Pressostato di sicurezza con spia luminosa SYSTEM ALARM che arresta il recupero in caso di sovrappressione.
- Vacuostato per il controllo del grado di vuoto e segnalazione perdite.
- Filtrini di pulizia per il refrigerante in ingresso.
- Uscita in fase liquida del refrigerante, utilizzata anche per il lavaggio degli impianti a circuito chiuso.
- Scocca esterna in poliuretano strutturale (PUR-HD).
- Struttura metallica posta su 4 ruote di cui due pivottanti (una con freno).



AT 25.615 RECUPERATORE EASY REC

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Unità portatile di Recupero-Riciclo dotata di compressione a secco e di sistema di Distillazione, adatta ad operare in stato di liquido e di vapore.
- Per tutti i refrigeranti CFC-HCFC-HFC anche R410A.



AT 25.616 RECUPERATORE X1

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Stazione manuale per recupero e riciclo dei sistemi A/C operanti con R12 o R134a.
- REC X1 è disegnata per avere caratteristiche. corrispondenti con le leggi CE 89/392 e CE 89/336 e le successive modifiche ed integrazioni.
- e le successive modifiche ed integrazioni.Recupero e riciclo degli impianti A/C con trasferimento in un cilindro esterno.
- Scarico degli olii recuperati.